

# 252P 系列

### 开机成本低

- 面向教育科研用户，成形缸较小，因此开机需要的材料少，开机成本低。

### 材料适应广

- 采用滚筒铺粉方式，对于材料的适用性非常强，打印成功率高。

### 操作维护易

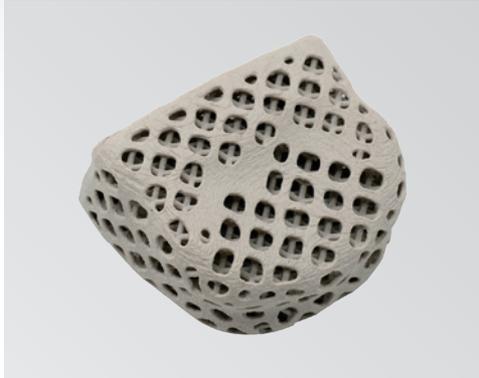
- 用户体验非常人性化，活塞清洁位置设计科学合理，粉末清理十分便捷。

### 烧结温度高

- ST252P具有280°C高温烧结能力。UT252P具有340°C超高温烧结能力，能够打印PPS、PEEK等材料。

### 深度开源

- 主要的温场和能量参数开放用户，非常适合科研培训与新材料的研发应用。



样品名称：PEEK新材料医疗件  
打印设备：UT252P  
打印材料：PEEK

该样件采用了华曙高科全新开发超高温高分子材料3D打印解决方案，并实现340°C熔点高温材料稳定高效烧结。PEEK材料的成功烧结，也标志着华曙高科高分子3D打印设备全面覆盖190°C-340°C的材料烧结温度。满足各行业材料烧结需求。

技术参数	eForm	ST252P	UT252P
外形尺寸 (L×W×H)	1735mm×1205mm×1975mm	1735mm×1225mm×1975mm	1735mm×1300mm×2000mm
成形缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)	250mm×250mm×320mm		
设备净重	约 1700kg	约 1700kg	约 2500kg
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调		
扫描速度	最高达 10m/s		
激光系统	CO <sub>2</sub> 激光器, 30W	CO <sub>2</sub> 激光器, 100W	CO <sub>2</sub> 激光器, 100W
振镜扫描系统	定焦		
最高建造腔体温度	190°C	280°C	340°C
热场控制	智能分区独立控制		
温度控制	连续实时表面温度监测		
操作系统	64 位 Windows10		
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®		
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能		
数据格式	STL		
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz/60Hz, 32A		
运行环境温度	22-28°C		
成形材料	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS6140GF(仅ST/UT), WANFAB-PU95AB, Ultrasint® TPU 88A black, PEEK (仅UT)等		

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。