

	<b>AISI10Mg</b> 铝合金粉末	<b>AISI7Mg</b> 铝合金粉末	<b>Ti6Al4V</b> 钛合金粉末	<b>TA15</b> 钛合金粉末
制件密度 (g/cm <sup>3</sup> ) <sub>ISO 3369</sub>	≥2.65	≥2.65	≥4.40	≥4.45
热处理态性能 <sup>1</sup> (XY方向)				
抗拉强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥300	≥270	≥950	≥1000
屈服强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥180	≥170	≥850	≥950
断后伸长率 (%) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥7	≥10	≥10	≥10
硬度 HV <sub>ISO6507-1</sub> / HRC <sub>ISO 6508-1</sub>	≥85 HV5/15	≥80 HV5/15	≥290 HV5/15	≥295 HV5/15

	<b>304L</b> 不锈钢粉末	<b>316L</b> 不锈钢粉末	<b>17-4PH</b> 不锈钢粉末	<b>ST1</b> 不锈钢粉末
制件密度 (g/cm <sup>3</sup> ) <sub>ISO 3369</sub>	≥7.91	≥7.91	≥7.70	≥7.80
热处理态性能 <sup>1</sup> (XY方向)				
抗拉强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	n/a	≥620	≥1200	≥600
屈服强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	n/a	≥410	≥1130	≥500
断后伸长率 (%) <sub>ISO 6892-1</sub>	n/a	≥42	≥1200	≥19
硬度 HV <sub>ISO6507-1</sub> / HRC <sub>ISO 6508-1</sub>	n/a	≥178 HV5/15	≥42 HRC	≥190 HV5/15

	<b>18Ni300</b> 模具钢粉末	<b>12-9PH</b> 模具钢粉末	<b>420DS</b> 模具钢粉末	<b>CoCrMo</b> 钴铬合金粉末
制件密度 (g/cm <sup>3</sup> ) <sub>ISO 3369</sub>	≥8.00	≥7.67	≥7.70	≥8.35
热处理态性能 <sup>1</sup> (XY方向)				
抗拉强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥1800	≥1300	≥1700	≥980
屈服强度 (MPa) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥1700	≥1300	≥700	≥520
断后伸长率 (%) <sub>ISO 6892-1</sub>	≥6	≥6	≥5	≥13
硬度 HV <sub>ISO6507-1</sub> / HRC <sub>ISO 6508-1</sub>	≥48 HRC	≥46 HRC	≥48 HRC	≥315 HV5/15

<sup>1</sup> 更多热处理工艺信息，请与我们联系。  
华曙设备为开源材料平台，更多材料种类和工艺，请联系华曙高科。

免责声明：  
影响产品性能的因素较多，华曙建议您在使用前进行测试，确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证，包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2023 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载。

	<b>GH4169</b> 高温合金粉末	<b>GH3625</b> 高温合金粉末	<b>GH3536</b> 高温合金粉末	<b>GH3230</b> 高温合金粉末
<b>制件密度 (g/cm<sup>3</sup>)</b> ISO 3369	≥8.18	≥8.40	≥8.30	≥8.20
<b>热处理态性能<sup>1</sup></b> (XY 方向)				
<b>抗拉强度 (MPa)</b> ISO 6892-1	≥1320	≥880	≥705	≥830
<b>屈服强度 (MPa)</b> ISO 6892-1	≥1050	≥450	≥335	≥340
<b>断后伸长率 (%)</b> ISO 6892-1	≥13	≥46	≥45	≥42
<b>硬度 HV<sub>ISO6507-1</sub> / HRC<sub>ISO 6508-1</sub></b>	≥42 HRC	≥15 HRC	≥210 HV5/15	≥260 HV5/15

	<b>GH4099</b> 高温合金粉末	<b>Cu</b> 纯铜粉末	<b>CuSn10</b> 铜合金粉末	<b>CrZrCu</b> 铜合金粉末
<b>制件密度 (g/cm<sup>3</sup>)</b> ISO 3369	≥8.47	≥8.75	≥8.80	≥8.85
<b>热处理态性能<sup>1</sup></b> (XY 方向)				
<b>抗拉强度 (MPa)</b> ISO 6892-1	≥1040	≥232	n/a	≥450
<b>屈服强度 (MPa)</b> ISO 6892-1	≥750	≥170	n/a	≥270
<b>断后伸长率 (%)</b> ISO 6892-1	≥27	≥30	n/a	≥16
<b>硬度 HV<sub>ISO6507-1</sub> / HRC<sub>ISO 6508-1</sub></b>	≥340 HV5/15	≥45 HV5/15	n/a	≥135 HV5/15

<sup>1</sup>更多热处理工艺信息，请与我们联系。  
华曙设备为开源材料平台，更多材料种类和工艺，请联系华曙高科。

免责声明：  
影响产品性能的因素较多，华曙建议您在使用前进行测试，确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证，包括但不限于适用性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。Farsoon<sup>®</sup>, Buildstar, Makestar<sup>®</sup> 是华曙高科注册商标。Farsoon<sup>®</sup> 2023 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载。